

Kolay ayarlanabilir özelliği ile çelik ve dökme demirlerin işlenmesi için ideal frezedir

## Shave Mill

- Ayar aralığı (Ayar yapabilme aralığı: 0.1 mm, Ayarlama hassasiyeti: 2 µm)
- Silicisi eğimli bir kemeri andıran 8 köşeli uç, işleme maliyetini azaltır ve mükemmel yüzey pürüzsüzlüğü sağlar
- Yüksek toklukta ve aşınma direncine sahip uç uzun takım ömrü elde etmenizi sağlar
- cBN lehimli uç üstün yüzey kalitesi elde etmenizi sağlar

### ➤ Kesici Kod Sistemi

SVM	M	4	250	R	Z6
Shave Mill	Metrik Tip M: Metrik A: İnç	kesici ucun 4: 12.7 mm	Frezenin çapı(Ø) Ø250	Kesme yönü R: Sağ freze L: Sol freze	Diş Sayısı(Z)

### ➤ Kesici Uç Kod Sistemi

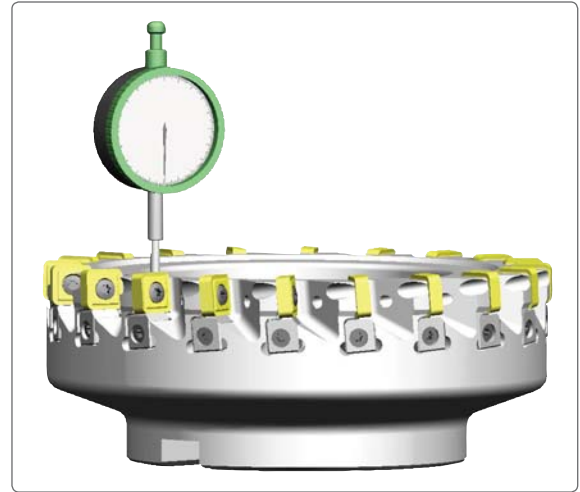
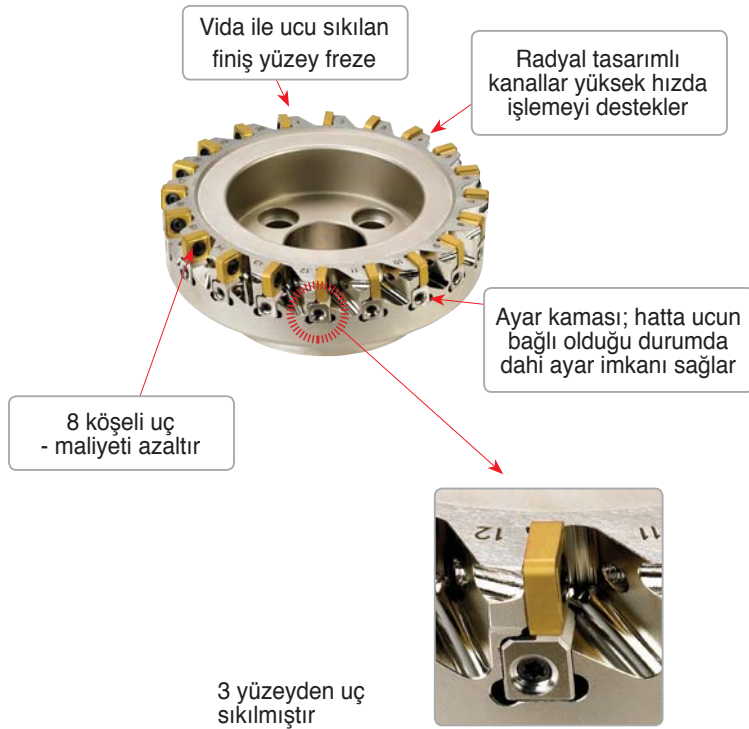
#### ■ Karbür uç

Köşe radüsü Tipi	SNEU120420-MF
Kenarı pahlı Tipi	SNEU1204ANN-MF
Düşük kesme derinliği türü Tipi	SNEU1204-WMF

#### ■ cBN

SNEU1204-TBW
T: Negatif kenarlı B: cBN W: Silicili

### ➤ Özellikler

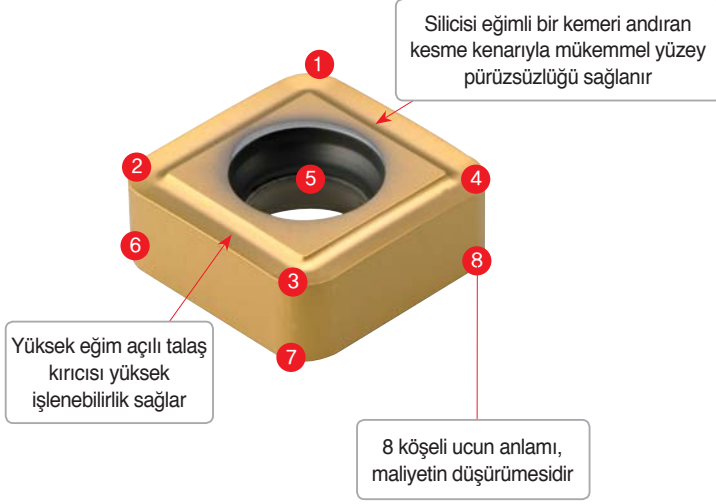


### ➤ Ayarlanabilme

- Ayar yapabilme aralığı: 0.1 mm
- Ayar yapabilme: 2 µm altında
- Ayarlanması: Kolay ve basit

## E Shave Mill İçin Teknik Bilgiler

### Uç Özellikleri



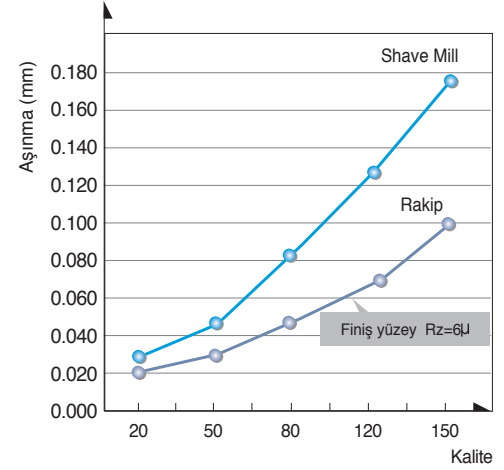
### Önerilen Kesme Koşulu

İş Parçası	Kesme Koşulu			Kalite
	vc (m/dak)	fz (mm/diş)	ap (mm)	
P	160~270	0.05~0.2	~0.5	PC3500
K	140~230 600~1000	0.05~0.3 0.05~0.2	~0.5 ~0.5	PC6510 DBN920

### Uygulama Örneği

- İş parçası: Silindir kafası (yüzey frezeleme)
- Kesme şartları: vc = 200, fz = 0.15, ap = 0.5, Dry
- Freze ve tanımları: Kesici SVMM4250R  
Kesici uç PC6510 SNEU120420-MF

- İş parçası: FC25 (HB250) Silindir kafası (yüzey frezeleme)
- Kesme şartları: vc = 700, fz = 0.1, ap = 0.5, Kuru
- Freze ve tanımları: Kesici SVMM4160R  
Kesici uç DBN920 SNEU1204-cBN



### Sonuçlar

	Takım ömrü	Finiş yüzey	İşlenebilirlik
Shave Mill	250 pcs	Rz = 3µ	Yüksek
Rakip	180 pcs	Rz = 3.5µ	Normal

• Korloy firması shave mill frezeleri iki katı takım ömrü ile birlikte; rakip firmanın sahip olduğu işlenebilirliğin, ayarlanabilirliğin ve yüzey pürüzsüzlüğün iki katını sizlere sunar



Hem tokluk hem de aşınma direncine sahip özel kalitesi sayesinde daha iyi takım ömrü

## Shave Mill Ultra

- Ağır iş parçalarında bu finiş işleme kesicisi kaba yüzey işlemede mükemmel iş çıkarır
- Sistemin üzerindeki basit bir vida sayesinde Rahat kullanılabilirliği ve iyi bükülmezliği sağlamıştır
- Kaba Yüzel işleme Wiper Crown Kenar Tasarımı ile çok iyidir
- Hem tokluk hem de aşınma direncine sahip özel kalitesi sayesinde daha iyi takım ömrü
- İki farklı tip: Ekonomik ve Ayarlanabilir Salgı B Tipi

### ➤ Kesici Kod Sistemi


SVU	M	6	250	R	Z6	-	B
Ultra Shave Mill	Metrik Tipi M: Metrik A: İnç	İç Teğet Çapı 6: 19.05mm	Kesici Çapı (Ø) Ø250	Kesme Yönü R: Sağ El L: Sol El	Diş(Z)		Kesici Tipi Yok: Normal B: Ayarlanabilir

### ➤ Kesici Uç Kod Sistemi

L	N	C	S	1	9	0	7	-	R3.0	-	WC
Ultra Shave Mill									Köşe Tipi C: Pah R: Dairesel		Wiper Crown

### ➤ Özellikler


**Normal tip**



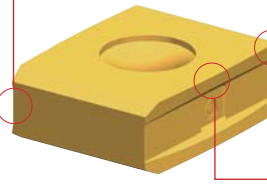
Sade Tipi üzerindeki vidadan dolayı iyi bükülmezlik ve ekonomik olması sağlanmıştır

Sadece tek kesici uç kullandığınızda "ap" yi 0.03mm nin altında ayarladığınızda çok daha iyi kaba yüzey işleme yapabilirsiniz

**Ayarlanabilir Kesme Köşesi (Tip B)**



Easy to handle the run-out due to Korloy exclusive high toughness cutting edge special Parçalar



Talaş Kırıcını eğim açısı sayesinde iyi Kesme Performansı ve Talaş Çıkarılması sağlar

4 Köşesini Kullanabilen Ekonomik Uç

Kaba Yüzel işleme Wiper Crown Kenar Tasarımı ile çok iyidir

**Ayarlanabilir Mesafe**

- Mesafe: 1.0 mm
- Tolerans: dahilinde 2µ

### ➤ Önerilen Kesme Koşulu

İş Parçası	Kesme Koşulu			Diş	Kalite
	vc (m/dak)	fz (mm/diş)	ap (mm)		
P	160~270	0.05~0.20	~0.50	Tam Kullanımlar	PC3500
	160~270	2~5	~0.03	1 Kullanımlar	
K	140~230	0.05~0.20	~0.50	Tam Kullanımlar	PC6510
	140~230	2~5	~0.03	1 Kullanımlar	